

**Resultado Homologado da 1ª etapa – Prova Escrita de
Conhecimentos – POLÍCIA CÍVIL**

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Segurança Pública e Cidadania, da Faculdade de Políticas Públicas e Gestão de Negócios “Tancredo Neves” (FaPPGeN) Campus Belo Horizonte da UEMG, torna pública para conhecimento dos interessados, o Resultado Homologado após recurso da 1ª etapa - Prova Escrita de Conhecimentos, pela comissão do processo seletivo 2025.

Categoria Negros (pretos e pardos)			
INSCRIÇÃO	LINHA	NOTA	RESULTADO
005	2	80	Aprovado
006	1	80	Aprovado
009	1	85	Aprovado
013	2	83	Aprovado
015	1	70	Aprovado

Categoria Pessoas com deficiência			
INSCRIÇÃO	LINHA	NOTA	RESULTADO
001	1	75	Aprovado
020	2	70	Aprovado

Categoria Ampla Concorrência			
INSCRIÇÃO	INSCRIÇÃO	NOTA	RESULTADO
002	2	58	Reprovado
003	2	43	Reprovado
004	1	66	Reprovado
007	2	90	Aprovado
008	1	80	Aprovado
014	1	88	Aprovado
016	2	75	Aprovado
017	2	76	Aprovado
018	1	78	Aprovado
019	2	75	Aprovado
021	2	-	Ausente - Eliminado

Comissão de Seleção

Belo Horizonte, 09 de maio de 2025.



Prof. Dr. Bruno Otávio Arantes
Coordenador do PPGSPCid/FaPPGeN/UEMG